



ЕВРОСИБЭНЕРГО

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО (АО "ЕВРОСИБЭНЕРГО")

Филиал «Красноярская ГЭС»

23.07.2024

ПРИКАЗ

№ 11-03/0036

г. Дивногорск

Об утверждении Регламента по организации производства работ с применением подъемных сооружений в филиале АО «ЕвроСибЭнерго» «Красноярская ГЭС» редакция 3

В целях установления единых требований к организации безопасной эксплуатации подъемных сооружений и оценки работоспособности находящихся в работе съемных грузозахватных приспособлений и тары, повышения квалификации качества планирования работ с применением подъемных сооружений

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Ввести в действие с даты издания настоящего приказа «Регламент по организации производства работ с применением подъемных сооружений в филиале АО «ЕвроСибЭнерго» «Красноярская ГЭС» редакция 3 (далее Регламент).

2. Руководителям подразделений ознакомить под подпись с вышеуказанным Регламентом следующих инженерно-технических работников (по принадлежности):

—ответственных за содержание подъемных сооружений в работоспособном состоянии, предназначенных для подъема и перемещения грузов, съемных грузозахватных приспособлений и тары для транспортировки грузов;

—ответственных за безопасное производство работ с применением подъемных сооружений, предназначенных для подъема и перемещения грузов;

—стропальщиков (такелажников);

—машинистов кранов.

Срок: в течении 5-ти рабочих дней с даты издания настоящего приказа.

3. Начальнику ООТ и ПБ Коршуновой В.Э. обеспечить размещение «Журнала учета сменных работ машиниста крана» (Приложение 6 к Регламенту) в помещении оперативного персонала в районе гидроагрегата №6. Срок: в течение 5-ти рабочих дней с даты издания настоящего приказа.

4. Инженерно-техническим работникам, ответственным за безопасное производство работ с применением подъемных сооружений, при организации работ с использованием подъемных сооружений машинного зала осуществлять

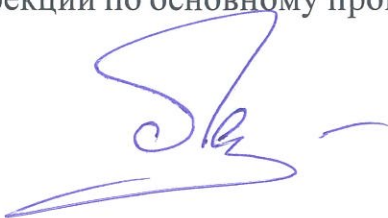
проведение инструктажа машинистам крана с фиксацией в «Журнале учёта сменных работ машиниста крана».

5. Лицам, указанным в п.2 настоящего приказа, руководствоваться в своей работе вышеуказанным Регламентом.

6. Считать утратившим силу приказ №11-03/0007 от 22.03.2024.

7. Контроль за исполнением настоящего приказа и требований Регламента возложить на и.о. директора дирекции по основному производству Павшина Д.Г.

Директор

A handwritten signature in blue ink, consisting of stylized, flowing letters and a horizontal line at the end.

С.В. Легенза

Филиал АО «ЕвроСибЭнерго» «Красноярская ГЭС»

УТВЕРЖДЕН

приказом от «23» июля 2024 г.

№ 11-03/0036

**Регламент
по организации производства работ
с применением подъемных сооружений
в филиале АО «ЕвроСибЭнерго» «Красноярская ГЭС»
редакция 3**

Содержание

1. Введение	3
2. Область применения	4
3. Общие положения	5
4. Приёмка и ввод в эксплуатацию СГП и Т	6
5. Планирование работ с использованием ПС	6
6. Проведение осмотра ПС и приспособлений	8
7. Производство работ с применением ПС	10
8. Техническое обслуживание и ремонт СГП и Т	11
9. Хранение СГП и Т	12
10. Ответственность	12
Приложение 1	13
Приложение 2	15
Приложение 3	16
Приложение 4	17
Приложение 5	18
Приложение 6	19
Приложение 7	20
Приложение 8	26
Лист ознакомления	27
Лист регистрации изменений	28

1. Введение

1.1. Настоящий Регламент по организации производства работ с применением подъемных сооружений в филиале АО «ЕвроСибЭнерго» «Красноярская ГЭС» (далее – Регламент) разработан в целях установления единых требований к организации безопасной эксплуатации подъемных сооружений (мостовых, козловых, стреловых автомобильных кранов) и оценки работоспособности находящихся в работе съёмных грузозахватных приспособлений и тары.

1.2. Регламент не отменяет требований действующих правил промышленной безопасности, правил по охране труда.

1.3. Регламент распространяется на все структурные подразделения филиала АО «ЕвроСибЭнерго» «Красноярская ГЭС».

1.4. Определения, обозначения и сокращения

В настоящем регламенте используются следующие сокращения:

ГМО – гидромеханическое оборудование;

ИТР – инженерно-технический работник;

ЛНА – локальный нормативный акт;

НПА – нормативно-правовой акт;

ОПО – опасный производственный объект;

ППР – проект производства работ;

ПС – подъёмное сооружение;

СГП – съёмное грузозахватное приспособление;

Т – тара;

ТЦ – турбинный цех;

СП – структурное подразделение;

ТК – технологическая карта;

ФНП ПС - Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения". Утверждены приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 26.11.2020 года №461.

1.5. В настоящем регламенте используются следующие определения:

Браковка - решение о невозможности использования в работе съёмного грузозахватного приспособления или грузовой тары, основанное на оценке соответствия показателям, приведенным в руководстве по эксплуатации СГП и Т в настоящем регламенте, принятое и оформленное в установленном порядке специалистом, ответственным за содержание СГП и Т в работоспособном состоянии.

Грейфер моторный (грейфер) - съёмное грузозахватное приспособление, у которого захватом являются поворотные челюсти, приводимые в действие входящим в его комплект машинным приводом.

Захват - элемент съёмного грузозахватного приспособления, непосредственно взаимодействующий с грузом. Единичный захват, непосредственно или через соединительный элемент, подвешиваемый к крану, является отдельным съёмным грузозахватным приспособлением.

Зацепка - технологическая операция по соединению захватов СГП либо крюка крана со строповочными элементами груза, либо с элементами обвязки груза.

Обвязка - технологическая операция по подготовке груза, не имеющего строповочных элементов, к зацепке грузозахватным приспособлением либо крюком крана, выполняемая, как правило, с использованием кольцевых и петлевых стропов.

Осмотр - форма оценки работоспособности съёмного грузозахватного приспособления или грузовой тары.

Ответственный специалист - должностное лицо, назначенное эксплуатирующей организацией для осуществления контроля и надзора за эксплуатацией СГП и Т, имеющее

достаточные навыки и знания в области эксплуатации кранов, а также знакомое с соответствующими правилами и нормативными документами для определения неисправностей и отклонений от нормальных условий эксплуатации СГП и Т.

Соединительный элемент - элемент съемного грузозахватного приспособления (канатная, цепная или текстильная ветвь, звено, скоба и др.), который в совокупности с элементами, аналогичными по назначению, либо через металлоконструкцию траверсы, либо непосредственно соединяет захват с краном.

Строп грузовой (строп) - съемное грузозахватное приспособление, у которого основным является гибкий элемент, выполненный из отрезка каната, цепи или текстильной ленты. Ветевой строп, в зависимости от исполнения, включает в себя одну или несколько ветвей, оснащенных звеном для навески на кран и захватами. Для непосредственной обвязки груза строп может быть кольцевым либо с петлями или звеньями на концах гибкого элемента.

Строповка - технологическая операция, выполняемая в процессе подъема и перемещения груза, с целью соединения последнего с краном. Строповка производится посредством обвязки, зацепки (захватывания) или навешивания груза на крюк крана, с использованием, как правило, грузозахватных приспособлений.

Съемное грузозахватное приспособление - устройство для соединения груза с грузозахватным органом крана (например, крюком), которое легко снимается с последнего и отсоединяется от груза (стропы, захваты, траверсы и прочее).

Тара грузовая (тара) - многооборотное металлическое, деревянно-металлическое или полимерное средство для складирования, транспортирования и хранения грузов, имеющее строповочные элементы для его зацепки грузозахватными приспособлениями и (или) вилами либо крюком крана.

Траверса грузовая (траверса) - съемное грузозахватное приспособление, у которого захваты присоединены к линейной, плоскостной или объемной конструкции, оснащенной устройством для навески на кран и предназначенное для раздельного либо совмещенного выполнения функций, обеспечивающих неизменяемость формы груза, ориентацию груза, максимальную высоту подъема груза, строповку нескольких грузов, сокращение времени строповки, подъем и перемещение груза несколькими кранами.

2. Область применения

2.1. Настоящий регламент предназначен для СП филиала АО «ЕвроСибЭнерго» «Красноярская ГЭС» и устанавливает единый подход к планированию и безопасной организации работ с применением ПС.

2.2. Настоящий регламент направлен на обеспечение безопасности технологических процессов погрузочно-разгрузочных, строительно-монтажных, ремонтно-восстановительных работ, выполняемых с применением подъемных сооружений, находящихся в эксплуатации в составе ОПО филиала АО «ЕвроСибЭнерго» «Красноярская ГЭС», и подлежащих учёту в органах Ростехнадзора, и определяет порядок организации производства работ с применением ПС, взаимодействия машинистов кранов, стропальщиков, ИТР ответственных за безопасное производство работ с применением ПС и ИТР ответственных за содержание ПС в работоспособном состоянии при организации производства работ с применением ПС.

2.3. Настоящий регламент распространяется на находящиеся в эксплуатации приспособления для грузоподъемных операций, а именно СГП и Т, используемые при подъеме и перемещении грузов совместно с подъёмными сооружениями, находящимися в эксплуатации в составе ОПО филиала АО «ЕвроСибЭнерго» «Красноярская ГЭС», и подлежащих учёту в органах Ростехнадзора.

2.4. Настоящий Регламент обязателен для применения:

- ИТР, ответственными за безопасное производство работ с применением ПС;
- ИТР, ответственными за содержание ПС в работоспособном состоянии;
- машинистами кранов;

- Структурное подразделение и подрядная организация, планирующая проведение работы;
- ПС, на которое оформляется заявка;
- Место проведения и наименование (вид) работы;
- Время проведения работы (время начала и окончания работы) с учетом времени на осмотр СГЗП и Т, крана перед началом работ и после;
- Наличие и номер ППР/ТК в случае выполнения работ, для которых она предусмотрена;
- ФИО специалистов и стропальщиков, участвующих в работах, допущенных к работе, № протокола / удостоверения;
- Должность, ФИО, контактный телефон, подпись специалиста, ответственного за безопасное производство работ с применением ПС, участвующего в работах.

5.3. Для организации плановых работ с использованием ПС (за исключением ПС машинного зала) не позднее 15:00 накануне дня проведения работ ИТР, ответственный за безопасное производство работ с применением ПС, запрашивающий ПС, подает оформленную заявку в турбинный цех и автотранспортный цех (по принадлежности ПС). (Приложение 3).

В заявке указываются:

- номер, дата подаваемой заявки;
- подразделение запрашивающее грузоподъемный механизм (подъемное сооружения);
- подразделение, выдающее грузоподъемный механизм (подъемное сооружения);
- характер работы;
- тип крана;
- на какое число, время;
- участок, объект;
- ответственный за безопасное производство работ с применением ПС, № протокола, когда выдан;
- стропальщик: Ф.И.О., № удостоверения, дата последней проверки знаний;
- условия работы, которые нужно отразить в наряде-допуске;
- наличие и номер ППР или ТК в случае выполнения работ, для которых она предусмотрена;
- кто заявку подал: должность, Ф.И.О., подпись, дата;
- кто разрешил: должность, Ф.И.О., подпись, дата.

5.4. ПС будут предоставлены только при наличии письменной заявки для работы ПС. Без оформления письменной заявки предоставление ПС будет производиться только при аварийных ситуациях.

5.5. После оформления всех заявок на производство работ с применением ПС, начальник или заместитель начальника турбинного цеха и автотранспортного цеха по принадлежности ПС):

- рассматривает заявки и расставляет приоритеты по работе ПС по согласованию с начальниками цехов или заместителями начальников цехов, в которых планируется работа, в случае необходимости корректирует время выполнения работ (при подаче нескольких заявок на один кран в одно и тоже время приоритет будет отдан неотложным работам и работам, связанными с ремонтами основного оборудования);
- проверяет наличие права у работников, указанных в заявке, быть ИТР, ответственными за безопасное производство работ с применением ПС и стропальщиками, по распорядительным актам СП;
- окончательный вариант заявок визирует своей подписью и передает подписанную заявку ИТР, ответственному за содержание ПС в работоспособном состоянии, который

доводит до сведения представителям структурных подразделений в срок не позднее 17:00 дня накануне производства работ с ПС.

5.6. Аварийные и непредвиденные работы производятся только после согласования с начальником или заместителем начальника турбинного цеха и автотранспортного цеха, с предварительным, а если это невозможно, с последующим оформлением письменной Заявки на грузоподъемные механизмы (подъемные сооружения).

6. Проведение осмотра ПС и приспособлений

6.1. Оценка работоспособности СГП и Т в период эксплуатации осуществляется в формах:

- ежесменных осмотров, осуществляемых машинистом крана совместно со стропальщиком;
- периодических проверок состояния, проводимых ответственными ИТР эксплуатирующей организации.

6.2. Ежедневный осмотр:

6.2.1. Перед началом смены машинист крана турбинного цеха получает от ИТР, ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии (старший мастер или мастер участка ГМО турбинного цеха, старший мастер БО) ключ-марку от крана, производит осмотр крана согласно «Производственной инструкции для машиниста крана по безопасной эксплуатации подъемных сооружений». Результаты осмотра оформляются в «Вахтенном журнале машиниста крана» (Приложение 4).

6.2.2. Перед началом смены машинист крана автомобильного автотранспортного цеха производит осмотр крана согласно «Производственной инструкции для машинистов крана (крановщиков) по безопасному производству работ с применением подъемных сооружений (стреловых автомобильных кранов), предназначенных для подъема и перемещения грузов. Результаты осмотра оформляются в «Вахтенном журнале машиниста крана» (Приложение 4).

6.2.3. ИТР, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии ежедневно в **08:15** проводит инструктаж машинистам кранов по порядку выполнения работ согласно заявкам, на текущий день. Машинисты кранов обязаны выполнять работы в строгой последовательности, указанной в заявках.

6.2.4. ИТР, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии производит запись в «Журнале направления машинистов на выполнение работ по заявкам подразделений» (Приложение 5) с указанием проводимых работ данным краном. Машинисты кранов, участвующие в проведении работ, ознакамливаются с этой записью под подпись.

6.2.5. Ежедневный осмотр СГП, кроме указанных п. 6.2.6., проводится машинистом крана, стропальщиком и ответственными за безопасное производство работ с применением ПС в месте хранения СГП в районе 1Г со стороны верхнего бьефа.

Ежедневный осмотр СГП автотранспортного цеха, производится машинистом крана автомобильного и ответственным за безопасное производство работ с применением ПС в месте хранения СГП склад №3.

6.2.6. Тару и СГП большой грузоподъемности (более 5 т), большой длины (более 4 м) и большой массы (более 20 кг - захваты, грейферы, траверсы и т.п. - далее по тексту «крупногабаритные СГП») - допускается осматривать в местах их хранения.

6.2.7. Машинисты кранов перед началом работы с **08:30** совместно со стропальщиками и ИТР, ответственными за безопасное производство работ с применением ПС, в местах, определенных в п.п.6.2.5, 6.2.6 осматривают предоставленные СГП и Т на соответствие их инструкциям по эксплуатации и данному регламенту.

6.2.8. Результаты осмотра СГП фиксируются в чек-листе (Приложение 7), бланки которых предоставляет машинист крана, с обязательным заверением подписями всех лиц, проводивших осмотр. После этого исправные СГП и Т принимаются в работу.

6.2.9. Заполненные чек-листы хранятся в течении 1 месяца. Место хранения определяет старший мастер участка ГМО турбинного цеха и зам. начальника автотранспортного цеха.

6.2.10. Ответственность за применение уже осмотренных и принятия в работу СГП и Т лежит на стропальщике и ИТР, ответственным за безопасное производство работ с применением ПС.

6.2.11. В случае браковки СГП или Т по результатам осмотра машинист крана, стропальщик и ИТР сообщает о браковке своему непосредственному руководителю.

Выбракованные СГП и Т изымаются из работы. Оформление чек-листа (Приложение 7) обязательно.

СГП и Т, признанные негодными к использованию в работе, в том числе по причине отсутствия необходимой маркировки не должны находиться в местах производства работ. Дальнейшее решение по признанным не пригодными к использованию в работе СГП и Т принимает начальник или заместитель начальника ТЦ.

Утилизация выбракованного СГП и Т осуществляется ИТР, ответственным за исправное состояние СГП и Т по принадлежности.

6.2.12. Машинисты кранов обязаны выполнить подготовку к работе в строгой последовательности, указанной в данном Регламенте

6.2.13. В процессе работы перед каждой зацепкой, обвязкой, и строповкой, стропальщики обязаны осматривать СГП и Т.

6.3. Периодические проверки состояния:

6.3.1 В процессе эксплуатации СГП и Т ИТР, ответственный за исправное состояние СГП и Т, назначенный распорядительным документом СП, должен производить их периодический осмотр с записью в журнале не реже чем, для:

– траверс, клещей, захватов и тары - каждый месяц;

– стропов - каждые 10 дней;

– съемных грузозахватных приспособлений, используемых реже, чем один раз в 10 дней - перед началом работ.

6.3.2 Периодический осмотр СГП и Т должен производиться по инструкции, утвержденной распорядительным документом эксплуатирующей организации (при отсутствии норматива или браковочных показателей изготовителя) и определяющей порядок и методы осмотра, браковочные показатели. Выявленные в процессе осмотра поврежденные съемные грузозахватные приспособления должны изыматься из работы.

6.3.3 При обнаружении в процессе периодической проверки состояния и обследования дефектов, повреждений и несоответствий, подпадающих под браковочные показатели, приведенные в руководстве по эксплуатации СГП и Т или в данном регламенте, они фиксируются в журнале СГП и Т, а СГП и Т изымаются из эксплуатации.

6.4 . Требования к организации и условиям оценки работоспособности

6.4.1. Периодический осмотр, как правило, проводится на местах хранения СГП и Т.

6.4.2. Место осмотра должно иметь достаточное освещение (в соответствии с СанПиНом 2.2.4.3359-16 и ГОСТ Р 55710-2013).

6.4.3. Для проведения осмотра (ежедневного и периодического) СГП и Т должны быть предварительно очищены от загрязнений, смазки на наружных поверхностях и частиц перемещаемого груза.

Кроме того, при проведении периодического осмотра необходимо иметь паспорт СГП и Т и журнал осмотра СГП и Т.

6.4.4. Для периодического осмотра крупногабаритных СГП и Т кран устанавливается на участке цеха, площадки или склада, свободном от складированной продукции и технологического оборудования, препятствующих опусканию грузозахватного приспособления и свободному к нему доступу, для возможности манипуляций с СГП и Т.

6.4.5. Тара при проверке состояния и обследовании должна устанавливаться на горизонтальное прочное основание, размеры которого обеспечивают возможность

всестороннего осмотра. Тара, хранящаяся на специальных подкладках, может быть осмотрена на месте хранения.

7. Производство работ с применением ПС

7.1. Перед проведением работ с использованием ПС машинного зала ИТР, ответственным за безопасное производство работ с применением ПС, проводится инструктаж машинисту крана о порядке безопасного выполнения работ с записью в «Журнале учёта сменных работ машиниста крана» (Приложение 6) под подпись.

Записи работ в «Журнале учёта сменных работ машиниста крана» ведутся в хронологическом порядке.

Определить место хранения «Журнала учёта сменных работ машиниста крана» в помещении оперативного персонала в районе гидроагрегата №6.

7.2. Выполнение строительно-монтажных работ, погрузочно-разгрузочных работ над действующими коммуникациями, проезжей частью улиц или в стесненных условиях, при которых требуется ограничение зоны перемещения ПС и грузов, с применением ПС должно осуществляться в соответствии с ППР, разработанным эксплуатирующей или специализированной организацией

7.3. Для выполнения работ по монтажу, демонтажу, ремонту оборудования с применением ПС должны быть разработаны ППР и (или) ТК с учетом специфики выполняемых ПС работ.

7.4. Рекомендуемый перечень работ с применением ПС, выполняемых по нарядам-допускам или распоряжениям, указаны в Приложении №8.

ИТР, ответственное за безопасное производство работ с применением ПС указывается в строке «Отдельные указания» («Особые условия») изначально при выдаче наряда-допуска.

При выполнении работ по ППР или ТК, ответственному за безопасное производство работ с применением ПС, необходимо ознакомить машиниста крана и стропальщика с ППР или ТК под подпись в листе ознакомления перед первичным допуском.

7.5. В графе "Особые условия" наряда руководитель работ указывает необходимость выполнения работ по ППР или ТК, с указанием их наименований и номеров, которыми следует руководствоваться при проведении работ с применением ПС, так же указывается необходимость руководства работ ИТР, ответственным за безопасное производство работ с применением ПС, назначение сигнальщика (с указанием должности и Ф.И.О.), необходимость применения радиосвязи между машинистом крана и стропальщиком, при выполнении работ, отсутствие постороннего персонала (не участвующего в выполнении работ) в зоне перемещения груза (опасной зоне), границы опасной зоны, необходимость применения оттяжек или багров для удержания груза от разворачивания при его перемещении.

7.6. Работа по перемещению груза несколькими ПС, разгрузка и погрузка полувагонов, кантовка тяжелых грузов (грузы массой более 75% грузоподъемности механизма подъема) и грузов сложной конфигурации (грузы со смещением центра тяжести), работа ПС при отсутствии маркировки веса груза и схем строповки производится под непосредственным руководством ИТР, ответственного за безопасное производство работ с применением ПС.

7.7. В зоне работы крана не должно быть посторонних лиц, а также неисправных СГП и Т.

7.8. В случае досрочного выполнения, задержки работ или неготовности к выполнению работ ИТР, ответственный за безопасное производство работ с применением ПС, сообщает машинисту крана по сотовой связи.

7.9. Погрузочно-разгрузочные и вспомогательные работы должны планироваться в период наименьшей востребованности крана.

8. Техническое обслуживание и ремонт СГП и Т

8.1. Система технического обслуживания и ремонта СГП и Т должна предусматривать ежесменное техническое обслуживание, текущий и капитальный ремонты. Для механизированных и/или электрифицированных СГП в соответствии с их требованиями руководства по эксплуатации могут быть предусмотрены дополнительные виды технического обслуживания, в том числе сезонного.

СГП и Т, потерявшие работоспособность в результате отказа, в зависимости от его критичности, подвергаются внеплановому ремонту или утилизации.

8.2. Ежесменное техническое обслуживание СГП и Т выполняется в соответствии с требованиями их руководства по эксплуатации регулярно перед началом работы и в процессе работы персоналом, обслуживающим кран, производственными инструкциями которого установлена данная обязанность.

8.3. В состав ежесменного технического обслуживания СГП и Т, как минимум, входят следующие работы:

- осмотр перед началом работы;
- смазка шарнирных соединений и механизмов (при наличии данного требования в руководстве по эксплуатации СГП и Т);
- осмотр, чистка и мойка после работы.

Осмотр СГП и Т персоналом непосредственно перед использованием в работе следует проводить, используя браковочные показатели, приведенные в их руководстве по эксплуатации или в данном регламенте.

8.4. Текущий ремонт СГП и Т выполняют на основании требований эксплуатационной документации и результатов оценки их работоспособности, выполняемой в виде осмотров и проверок состояния.

8.5. Техническое обслуживание и ремонт СГП и Т выполняется в стационарных условиях (на эксплуатационных базах, промышленных предприятиях) и/или на местах использования СГП и Т.

8.6. Ремонт СГП, имеющих дефекты и повреждения в соединительных элементах и захватах, следует производить методом их замены, при этом должны использоваться новые или отремонтированные, имеющие соответствующую маркировку и идентифицированные соединительные элементы, и захваты.

Ремонт стропов следует выполнять заменой изношенных или поврежденных элементов на аналогичные новые, проект и технические условия в данном случае не разрабатываются.

Замена забракованных элементов стропов невозможна, если она выполняется посредством сварки, заплетки, опрессовки или сшивки. В этом случае строп бракуется и утилизируется.

Ремонт крюков СГП с применением сварки не допускается.

8.7. После завершения ремонта СГП и Т должна проводиться проверка качества ремонта, при этом отремонтированные СГП и Т должны быть подвергнуты статическим испытаниям.

8.8. Ветви многоветвевых стропов и траверс, разъемные звенья, крюки и другие легко заменяемые (без сварки, заплетки, опрессовки и сшивки) расчетные элементы СГП, примененные взамен поврежденных или изношенных, помимо необходимой маркировки изготовителя, должны быть снабжены сертификатами качества изготовителя (их копиями), заверенными подписью и печатью изготовителя или уполномоченного им поставщика. При этом в паспорте СГП (журнале СГП и Т) ответственным ИТР должна быть сделана запись о проведенном ремонте, с приложением документа на вновь установленный элемент.

9. Хранение СГП и Т

9.1. После применения (по окончании выполнения работ) СГП и Т должны быть осмотрены на отсутствие дефектов и убраны в места постоянного хранения. При обнаружении дефектов СГП и Т должны быть направлены в ремонт или утилизированы в установленном порядке, специалистом, ответственным за исправное состояние СГП и Т.

9.2. СГП и Т следует хранить на стеллажах или поддонах в сухом закрытом проветриваемом помещении с бетонными или деревянным полом и температурой воздуха не более 25 °С.

9.3. Допускается кратковременное (не более одной смены) хранение СГП и Т на открытом воздухе под навесом.

9.4. Стропы из стальных канатов следует хранить в расправленном виде и подвешенными на специальных крючьях или горизонтальных стержнях.

9.5. Хранение текстильных ленточных стропов должно осуществляться в расправленном виде и исключать попадание прямых солнечных лучей и других источников ультрафиолетового излучения.

9.6. Крупногабаритные СГП и Т следует хранить, используя соответствующие стапели, подставки или подкладки, обеспечивающие их устойчивость и (при необходимости) кантовку. Указанная оснастка необходима также для снятия нагрузки с осей, пальцев и других элементов шарнирных (подвижных) соединений, в том числе при их смазывании.



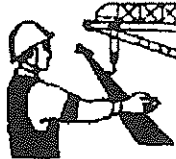

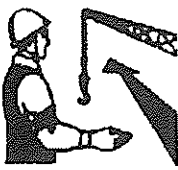
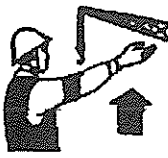
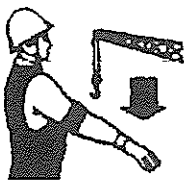
9.7. Места постоянного хранения СГП и Т, находящихся в эксплуатации должны быть снабжены перечнями находящихся в эксплуатации СГЗП и Т с указанием паспортных данных и количестве находящихся на хранении.

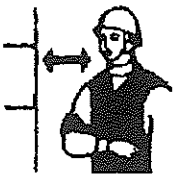
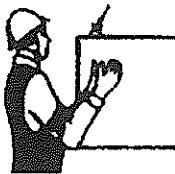
10. Ответственность

10.1. ИТР, ответственные за безопасное производство работ с применением ПС, машинисты, стропальщики несут ответственность в соответствии с действующим законодательством за невыполнение требований и указаний в эксплуатационной документации изготовителя.

10.2. Непосредственный руководитель осуществляет контроль выполнения требований настоящего Регламента машинистами, стропальщиками (такелажниками).

Знаковая сигнализация при перемещении грузов с применением ПС

Операция	Рисунок	Сигнал
Поднять груз или грузозахватный орган (грузозахватное приспособление)		Прерывистое движение рукой вверх на уровне пояса, ладонь обращена вверх, рука согнута в локте
Опустить груз или грузозахватный орган (грузозахватное приспособление)		Прерывистое движение рукой вниз перед грудью, ладонь обращена вниз, рука согнута в локте
Передвинуть ПС		Движение вытянутой рукой, ладонь обращена в сторону требуемого движения
Передвинуть грузовую тележку ПС		Движение рукой, согнутой в локте, ладонь обращена в сторону требуемого движения тележки
Повернуть стрелу ПС		Движение рукой, согнутой в локте, ладонь обращена в сторону требуемого движения стрелы
Поднять стрелу ПС		Движение вверх вытянутой рукой, предварительно опущенной до вертикального положения, ладонь раскрыта
Опустить стрелу ПС		Движение вниз вытянутой рукой, предварительно поднятой до вертикального положения, ладонь раскрыта

<p>Стоп (прекратить подъем или передвижение)</p>		<p>Резкое движение рукой вправо и влево на уровне пояса, ладонь обращена вниз</p>
<p>Осторожно (применяется перед подачей какого-либо из перечисленных выше сигналов при необходимости незначительного перемещения)</p>		<p>Кисти рук обращены ладонями одна к другой на небольшом расстоянии, руки при этом подняты вверх</p>

Журнал заявок для работы с подъемными сооружениями

№ и дата заявки, цех	Наименование ПС	Место проведения и наименование (вид) работ	Дата и время начала работ	Дата и время окончания работ	ППР/ ТК (№)	Специалисты, ответственные за безопасное производство работ с применением ПС и стропальщики (Ф.И.О., № протокола/удостоверения)	Заявку подал (должность, Ф.И.О., контактный телефон, подпись)	Согласованное время работы ПС, подпись

Филиал «Амурский завод химического машиностроения» г. Коммунарка, Московская область, с/пос. Коммунарка, д. 1	Адрес: г. Коммунарка, с/пос. Коммунарка, д. 1	Исполнитель П.И. Ковалев С.В.	Подпись заявителя		стр. 15 из 28
			Подпись ответственного за безопасное производство работ с применением ПС и стропальщиков		
			Подпись ответственного за безопасное производство работ с применением ПС и стропальщиков		

Подразделение, запрашивающее
грузоподъемный механизм (подъемное
сооружения)

Подразделение, выдающее
грузоподъемный механизм (подъемное
сооружения)

ЗАЯВКА № _____ от _____
на грузоподъемные механизмы (подъемные
сооружения)

1. Характер работы: _____
2. Тип крана _____ На какое число, время _____
3. Участок _____ Объект _____
4. Ответственный за безопасное
производство работ с применением ПС _____
протокол № _____, выдан _____
5. Стропальщик _____

Ф.И.О., № удостоверения, дата последней проверки знаний

6. Условия работы, которые нужно отразить в наряде-допуске: _____

7. Наличие ППР или ТК _____

8. Заявку подал: _____

(Ф.И.О. должность)

Подпись

Дата

9. Разрешаю: _____

(Ф.И.О. должность)

Подпись

Дата

Примечание: ответственность, за достоверность данных, указанных в заявке, несет специалист (руководитель), подающий заявку.

Подпись
Стропальщик
Андрей Юрьевич

Подпись
Андрей Юрьевич

стр. 16

из 28

Форма Вахтенного журнала машиниста крана

Дата _____ Смена _____

Машинист крана _____

Результаты осмотра ПС:

№	Наименование узла, механизма, прибора безопасности	Результаты проверки	Фамилия, инициалы и должность работника, устранившего неисправность
1	2	3	3
1.	Металлоконструкция:		
	- мост (стрела)		
	- концевые балки		
	- мост пролетный		
	- опорные стойки		
	- опорная рама		
	- поворотная рама		
2	Опорно-поворотное устройство		
3	Механизмы:		
	- главного подъёма (вспомогательного)		
	- поворота		
	- передвижения (моста, тележки)		
	- передвижения крана		
	- подъёма стрелы		
	- выдвижение секций стрелы		
4	Рельсовый путь		
5	Канаты:		
	- грузовой		
6	Крюк и крюковая подвеска		
7	Система управления:		
	- электрическая		
	- гидравлическая		
8	Электрооборудование		
9	Гидрооборудование		
10	Приборы и устройства безопасности:		
	- ограничитель грузоподъемности		
	- конечные выключатели		
11	Освещение, отопление, кондиционер		
12	Прочие замечания, выявленные при работе		

Смену принял _____

фамилия, инициалы и подпись машиниста крана

Смену сдал _____

фамилия, инициалы и подпись машиниста крана

Результаты осмотра крана инженерно-техническими работниками: _____

1. _____

Запись ответственным за содержание ПС в работоспособном состоянии

2. _____

Запись ответственного за безопасное производство работ с применением ПС

Инженер ПТО
Подпись: _____
Дата: _____

Инженер ПТО
Подпись: _____
Дата: _____

стр. 17

из 28

ЧЕК-ЛИСТ для проведения осмотра канатных стропов (лицевая сторона)

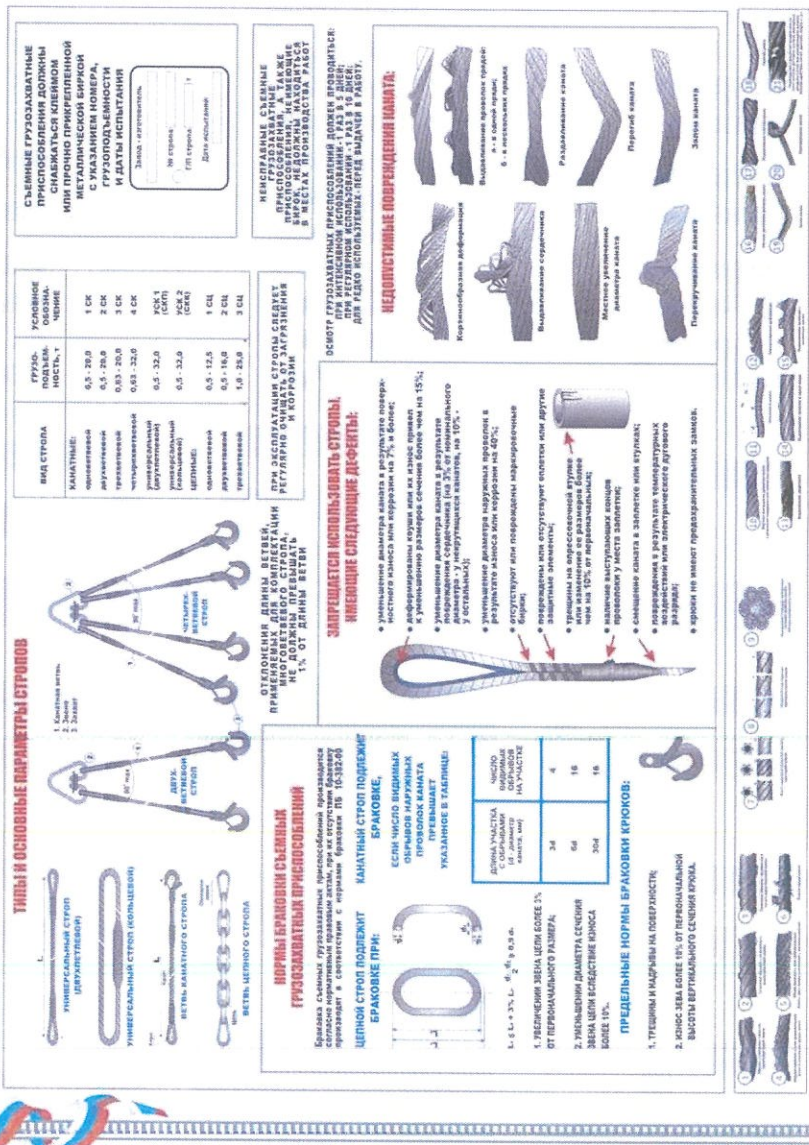
Наименование стропы	Заводской номер стропы	Дата осмотра стропы	Дата и время осмотра стропы	
Канатный				
Браковочные показатели				
Канатный строп	Отсутствует бирка с указанием номера, паспортной грузоподъемности и даты испытания.			
	Число видимых обрывов наружных проволок каната превышает указанное в таблице			
	Число видимых обрывов проволок на участке канатного стропы длиной			
	Стропы из канатов двойной свивки	3d	6d	30d
		4	6	16
Крюк на стропях	Наличие деформация геометрической формы поперечного сечения каната в виде корзинообразности, раздавливания прядей, перекручивание, разрыв пряди.			
	Наличие повреждения в результате температурного воздействия или электрического дугового разряда.			
	Трещины на опрессовочных втулках или изменение размера более 10% от первоначального размера втулки.			
	Признаки смещения каната в заплетке, втулках или зажимах.			
	Износ зева более 10% от первоначальной высоты вертикального сечения крюка.			
	Отсутствие предохранительного замка			
Коуш на стропях	При невозврате предохранительного замка под действием собственной массы или пружины (в зависимости от конструкции замка)			
	Отгиб рога (носика) крюка, сопровождающемся увеличением начального размера зева более чем на 5% либо при скручивании носика более чем на 10 мм.			
	Наличие трещин, надрывов, волосовин и закатов на поверхности.			
	Деформация или износ коуша с уменьшением первоначального размера сечения более чем на 15%.			
	Трещины и надрывы на поверхности.			
Коуш выпал из заплетки.				

Должность, подразделение	Подпись	ФИО
Должность, подразделение	Подпись	ФИО
Должность, подразделение	Подпись	ФИО

ЧЕК-ЛИСТ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОСМОТРА КАНАТНЫХ И ЦЕПНЫХ СТРОПОВ (ОБОРОТНАЯ СТОРОНА)

НОРМЫ БРАКИРОВКИ СТРОП

На территории складов запрещается курение, разведение огня, употребление алкоголя!



Фамилия (АФ)	Подпись (подпись)	Копия (в В. У.)	Название документа	Результат проверки (подпись, дата)	стр. 21
Имя (подпись)	Содержание	Итого (в В. У.)	Итого (в В. У.)		
Имя (подпись)	Результат проверки	Итого (в В. У.)	Итого (в В. У.)	Результат	из 28

ЧЕК-ЛИСТ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ОСМОТРА ТАРЫ

Номер тары	Принадлежность цеху	Дата осмотра тары	Дата и время осмотра тары
Браковочные показатели			
Полное либо частичное отсутствие маркировки (назначение, номер, масса тары, масса брутто, принадлежность подразделению).			
Наличие трещин как в основном металле, так и в сварных соединениях.			
Наличие трещин и разрывов металла в сварных соединений в местах приварки строповочных элементов к стенкам или стойкам			
Наличие трещин и разрывов сварных соединений в местах приварки шарниров к днищу и боковой стенке, а также в узлах запирающего устройства (в таре с открывающимся дном или стенками)			
Наличие разрывов, отрывов, частичное или полное отсутствие любого из предусмотренных конструкцией строповочных элементов.			
Неработоспособность запорных и фиксирующих устройств.			

Оценка	Да	Нет	Не требуется

Должность, подразделение	Подпись	ФИО
Должность, подразделение	Подпись	ФИО
Должность, подразделение	Подпись	ФИО

1. монтаж и демонтаж технологического оборудования;
2. производство монтажных и ремонтных работ в непосредственной близости от открытых движущихся частей работающего оборудования;
3. монтажные и ремонтные работы, выполняемые в условиях действующих производств одного подразделения организации силами другого подразделения (совмещенные работы);
4. ремонт грузоподъемных кранов и подкрановых путей;
5. применение мостовых кранов (с имеющихся на кране площадок) для производства строительных, малярных и других работ;
6. строительно-монтажные, ремонтные и наладочные работы проводимые строительно-монтажной (ремонтной, наладочной) организацией (СМО) на территории организации;
7. ремонт гидротурбин, их вспомогательного оборудования (регуляторов скорости, маслonaпорных установок и др.) и механической части генераторов;
8. ремонт гидротехнических сооружений (перечень работ устанавливается начальником цеха);
9. работы на гидромеханическом оборудовании.
10. строительные, монтажные, ремонтные и другие работы, выполняемые в условиях действующих производств одного подразделения организации силами другого подразделения или подрядной организацией при соприкосновении или наложении их производственных деятельности, – так называемые совмещенные работы;
11. ремонтные работы, обслуживание мостовых кранов, выполнение работ с выходом на крановые пути.

Перечень работ с применением ПС, выполняемых по распоряжениям

1. Погрузочно-разгрузочные работы, выполняемые на монтажной площадке машинного зала;
2. Вспомогательные работы (погрузка мусора);
3. Другие работы, не включённые в Приложение 8.

Лист ознакомления

Ознакомился и принял к исполнению:

№ п.п.	Должность	Фамилия, инициалы	Ознакомился
			(подпись, дата)
			_____ «__»____ 20__ г.
			_____ «__»____ 20__ г.
			_____ «__»____ 20__ г.
			_____ «__»____ 20__ г.
			_____ «__»____ 20__ г.
			_____ «__»____ 20__ г.
			_____ «__»____ 20__ г.
			_____ «__»____ 20__ г.
			_____ «__»____ 20__ г.
			_____ «__»____ 20__ г.
			_____ «__»____ 20__ г.
			_____ «__»____ 20__ г.
			_____ «__»____ 20__ г.
			_____ «__»____ 20__ г.

Итого: _____
подпись: _____
подпись: _____

Итого: _____
подпись: _____

стр. 27

из 28

Лист регистрации изменений

[illegible]